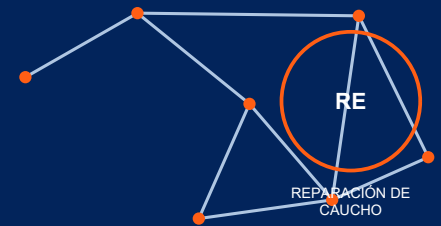


ZDS-RubberElast™ · RE SERIE

ZDS-RE3015

Metal Surface Treatment Agent



Descripción del producto

Metal Surface Treatment Agent

Temperatura de servicio

Auxiliar de proceso

Proporción de mezcla

Monocomponente

Programa de curado

No requiere curado

Ventajas principales

- ✓ Mejora la preparación de la superficie para la adhesión
- ✓ Tratamiento monocomponente listo para usar

Datos técnicos

Tamaño de envase	500 g
Temperatura de servicio	Auxiliar de proceso; temperatura de aplicación: 5°C a 35°C
Proporción de mezcla	Monocomponente
Programa de curado	No requiere curado

Aplicaciones

Bridas, tuberías industriales, revestimientos protectores, componentes metálicos; preparación de superficies, adhesión.

Parámetros típicos de aplicación

Forma del producto	Agente de tratamiento
Color mezclado	Típico: Transparente a ámbar claro
Temperatura de aplicación	Recomendado: 5°C a 35°C
Tiempo de trabajo (25°C)	Listo para usar
Espesor recomendado	Recomendado: Película fina uniforme
Curado inicial (25°C)	Típico: 15-30 min seco al tacto

Guía de aplicación y almacenamiento

- Preparación de superficie: Eliminar suciedad suelta. Aplicar sobre superficie seca; antes del tratamiento, desengrasar y dejar secar.
- Aplicación: Aplicar directamente en una capa fina y uniforme; respetar el secado o la puesta en servicio recomendados.
- Ambiente: Mantener el sustrato al menos 3°C sobre el punto de rocío. El frío prolonga el curado y el calor reduce el tiempo de trabajo.
- Almacenamiento y seguridad: Almacenar cerrado a 5-30°C en lugar fresco y seco; vida útil típica 12 meses. Usar guantes y protección ocular; consultar la SDS.

Los valores marcados como Típicos o Recomendados son orientaciones técnicas derivadas del tipo de producto, sus prestaciones y uso previsto. Confirmar los parámetros críticos mediante pruebas de aplicación.