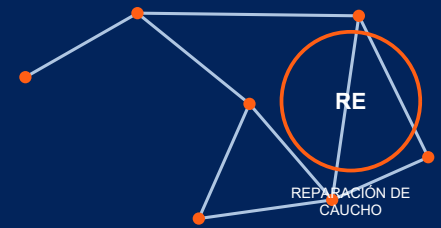


ZDS-RubberElast™ · RE SERIE

ZDS-RE3013

Tire Repair Adhesive



Descripción del producto

Tire Repair Adhesive

Temperatura de servicio

Típico: -30°C a +80°C

Proporción de mezcla

Monocomponente

Programa de curado

Típico Tiempo de secado: 15-3...

Ventajas principales

- ✓ Comportamiento flexible y resistente al desgarro
- ✓ Alta resistencia mecánica y adhesiva
- ✓ Aplicación monocomponente lista para usar

Aplicaciones

Neumáticos industriales y vehículos de servicio, tuberías industriales; reparación y reconstrucción.

Parámetros típicos de aplicación

Forma del producto	Adhesivo
Color mezclado	Típico: Negro
Temperatura de aplicación	Recomendado: 5°C a 35°C
Tiempo de trabajo (25°C)	Listo para usar
Espesor recomendado	Recomendado: 0.2-1.0 mm línea de unión
Curado inicial (25°C)	Típico: 15-30 min seco al tacto

Datos técnicos

Tamaño de envase	30 ml
Temperatura de servicio	Típico: -30°C a +80°C
Proporción de mezcla	Monocomponente
Programa de curado	Típico Tiempo de secado: 15-30 min a 25°C

Guía de aplicación y almacenamiento

- Preparación de superficie: Limpiar y rugosizar caucho o metal; eliminar desmoldeantes, aceite y polvo. Usar imprimación compatible cuando proceda.
- Aplicación: Aplicar directamente en una capa fina y uniforme; respetar el secado o la puesta en servicio recomendados.
- Ambiente: Mantener el sustrato al menos 3°C sobre el punto de rocío. El frío prolonga el curado y el calor reduce el tiempo de trabajo.
- Almacenamiento y seguridad: Almacenar cerrado a 5-30°C en lugar fresco y seco; vida útil típica 12 meses. Usar guantes y protección ocular; consultar la SDS.

Los valores marcados como Típicos o Recomendados son orientaciones técnicas derivadas del tipo de producto, sus prestaciones y uso previsto. Confirmar los parámetros críticos mediante pruebas de aplicación.