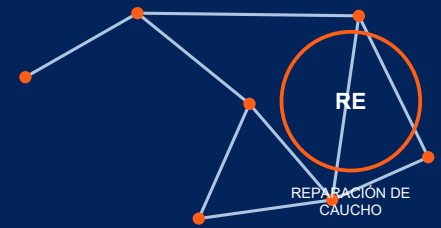


ZDS-RubberElast™ · RE SERIE

ZDS-RE3009

High-Temperature Conveyor Belt Repair Adhesive



Descripción del producto

High-Temperature Conveyor Belt Repair Adhesive

Temperatura de servicio

-30 a 200°C

Proporción de mezcla

Monocomponente

Programa de curado

4-6 h

Ventajas principales

- ✓ Capacidad de servicio a alta temperatura
- ✓ Aplicación monocomponente lista para usar
- ✓ Reparación elastomérica aplicada en frío

Aplicaciones

Cintas transportadoras; reparación y reconstrucción.

Datos técnicos

Resistencia al corte	5.5 MPa
Dureza	Shore D 55
Rigidez dieléctrica	16
Temperatura de servicio	-30 a 200°C
Proporción de mezcla	Monocomponente
Programa de curado	4-6 h

Parámetros típicos de aplicación

Forma del producto	Adhesivo
Color mezclado	Típico: Negro
Temperatura de aplicación	Recomendado: 5°C a 35°C
Tiempo de trabajo (25°C)	Listo para usar
Espesor recomendado	Recomendado: 0.2-1.0 mm línea de unión
Curado inicial (25°C)	Típico: 15-30 min seco al tacto

Guía de aplicación y almacenamiento

- Preparación de superficie: Limpiar y rugosizar caucho o metal; eliminar desmoldeantes, aceite y polvo. Usar imprimación compatible cuando proceda.
- Aplicación: Aplicar directamente en una capa fina y uniforme; respetar el secado o la puesta en servicio recomendados.
- Ambiente: Mantener el sustrato al menos 3°C sobre el punto de rocío. El frío prolonga el curado y el calor reduce el tiempo de trabajo.
- Almacenamiento y seguridad: Almacenar cerrado a 5-30°C en lugar fresco y seco; vida útil típica 12 meses. Usar guantes y protección ocular; consultar la SDS.

Los valores marcados como Típicos o Recomendados son orientaciones técnicas derivadas del tipo de producto, sus prestaciones y uso previsto. Confirmar los parámetros críticos mediante pruebas de aplicación.