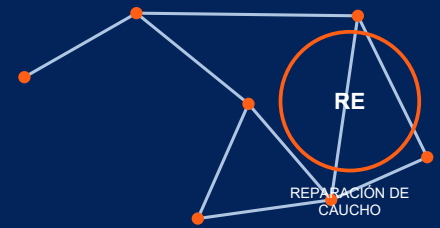


ZDS-RubberElast™ · RE SERIE

# ZDS-RE3006

## Rapid Rubber Repair Compound



### Descripción del producto

Rapid Rubber Repair Compound

Temperatura de servicio

**-40 a 85°C**

Proporción de mezcla

**A:B = 9:1**

Programa de curado

**16 h**

### Ventajas principales

- ✓ Curado rápido para reducir paradas
- ✓ Reparación elastomérica aplicada en frío
- ✓ Adhesión y sellado flexibles

### Aplicaciones

Cintas transportadoras, tuberías industriales, revestimientos protectores; reparación y reconstrucción.

### Parámetros típicos de aplicación

|                           |                          |
|---------------------------|--------------------------|
| Forma del producto        | Adhesivo                 |
| Color mezclado            | Típico: Negro            |
| Temperatura de aplicación | Recomendado: 10°C a 35°C |
| Tiempo de trabajo (25°C)  | Típico: 5-15 min         |
| Espesor recomendado       | Recomendado: 2-10 mm     |
| Curado inicial (25°C)     | Típico: 15-30 min        |

### Datos técnicos

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Resistencia al corte    | 10 MPa     |
| Dureza                  | Shore D 70 |
| Rigidez dieléctrica     | 20         |
| Temperatura de servicio | -40 a 85°C |
| Proporción de mezcla    | A:B = 9:1  |
| Programa de curado      | 16 h       |

### Guía de aplicación y almacenamiento

- Preparación de superficie: Limpiar y rugosizar caucho o metal; eliminar desmoldeantes, aceite y polvo. Usar imprimación compatible cuando proceda.
- Aplicación: Dosificar según la proporción indicada, mezclar hasta uniformidad y compactar para minimizar aire atrapado.
- Ambiente: Mantener el sustrato al menos 3°C sobre el punto de rocío. El frío prolonga el curado y el calor reduce el tiempo de trabajo.
- Almacenamiento y seguridad: Almacenar cerrado a 5-30°C en lugar fresco y seco; vida útil típica 12 meses. Usar guantes y protección ocular; consultar la SDS.

Los valores marcados como Típicos o Recomendados son orientaciones técnicas derivadas del tipo de producto, sus prestaciones y uso previsto. Confirmar los parámetros críticos mediante pruebas de aplicación.