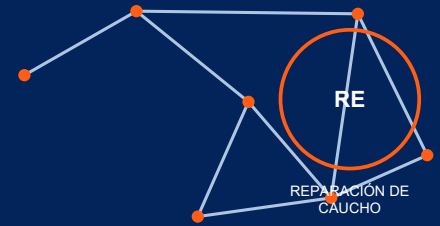


ZDS-RubberElast™ · RE SERIE

ZDS-RE3004

Conveyor Belt Wear-Armor Coating



Descripción del producto

Conveyor Belt Wear-Armor Coating

Temperatura de servicio

-60 a 100°C

Proporción de mezcla

A:B = 20:1

Programa de curado

24 h

Ventajas principales

- ✓ Alta resistencia al desgaste
- ✓ Reparación elastomérica aplicada en frío
- ✓ Adhesión y sellado flexibles

Aplicaciones

Cintas transportadoras; recubrimiento protector.

Datos técnicos

Resistencia al corte	10 MPa
Dureza	Shore D 85
Rigidez dieléctrica	20
Temperatura de servicio	-60 a 100°C
Proporción de mezcla	A:B = 20:1
Programa de curado	24 h

Parámetros típicos de aplicación

Forma del producto	Recubrimiento
Color mezclado	Típico: Negro
Temperatura de aplicación	Recomendado: 10°C a 35°C
Tiempo de trabajo (25°C)	Típico: 30-45 min
Espesor recomendado	Recomendado: 2-10 mm
Curado inicial (25°C)	Típico: 4-6 h

Guía de aplicación y almacenamiento

- Preparación de superficie: Limpiar y rugosizar caucho o metal; eliminar desmoldeantes, aceite y polvo. Usar imprimación compatible cuando proceda.
- Aplicación: Dosificar según la proporción indicada, mezclar hasta uniformidad y compactar para minimizar aire atrapado.
- Ambiente: Mantener el sustrato al menos 3°C sobre el punto de rocío. El frío prolonga el curado y el calor reduce el tiempo de trabajo.
- Almacenamiento y seguridad: Almacenar cerrado a 5-30°C en lugar fresco y seco; vida útil típica 12 meses. Usar guantes y protección ocular; consultar la SDS.

Los valores marcados como Típicos o Recomendados son orientaciones técnicas derivadas del tipo de producto, sus prestaciones y uso previsto. Confirmar los parámetros críticos mediante pruebas de aplicación.