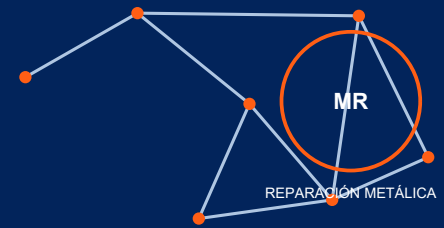


ZDS-MetalRebuild™ · MR SERIE

ZDS-MR5017

Quick-Alloy Repair Compound



Descripción del producto

Quick-Alloy Repair Compound

Temperatura de servicio

-50°C ~ +100°C

Proporción de mezcla

A:B = 1:1

Programa de curado

Curado inicial: 5-20min / 24 h

Ventajas principales

- ✓ Curado rápido para reducir paradas
- ✓ Alta resistencia mecánica y adhesiva
- ✓ Alta adhesión sobre sustratos industriales preparados

Aplicaciones

Bombas y carcasas de bomba, válvulas, tuberías industriales, componentes metálicos; reparación y reconstrucción.

Parámetros típicos de aplicación

Forma del producto	Adhesivo
Color mezclado	Típico: Gris
Temperatura de aplicación	Recomendado: 10°C a 35°C
Tiempo de trabajo (25°C)	Típico: 5-15 min
Espesor recomendado	Recomendado: 1-5 mm
Curado inicial (25°C)	5-20 min

Datos técnicos

Resistencia a tracción	65-80 MPa
Resistencia al corte	3.8-4.8 MPa
Dureza	Shore D 80-85
Temperatura de servicio	-50°C ~ +100°C
Proporción de mezcla	A:B = 1:1
Programa de curado	Curado inicial: 5-20min / 24 h

Guía de aplicación y almacenamiento

- Preparación de superficie: Sustrato limpio, firme y sin aceite; abrasar metales o compuestos y eliminar el polvo.
- Aplicación: Dosificar según la proporción indicada, mezclar hasta uniformidad y compactar para minimizar aire atrapado.
- Ambiente: Mantener el sustrato al menos 3°C sobre el punto de rocío. El frío prolonga el curado y el calor reduce el tiempo de trabajo.
- Almacenamiento y seguridad: Almacenar cerrado a 5-30°C en lugar fresco y seco; vida útil típica 12 meses. Usar guantes y protección ocular; consultar la SDS.

Los valores marcados como Típicos o Recomendados son orientaciones técnicas derivadas del tipo de producto, sus prestaciones y uso previsto. Confirmar los parámetros críticos mediante pruebas de aplicación.