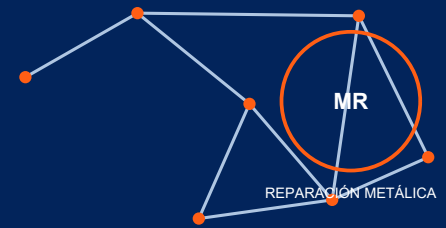


ZDS-MetalRebuild™ · MR SERIE

ZDS-MR5001

Cast Iron Repair Compound



Descripción del producto

Cast Iron Repair Compound

Temperatura de servicio

-60 a 180°C

Proporción de mezcla

A:B = 7:1

Programa de curado

24 h

Ventajas principales

- ✓ Mecanizable después del curado
- ✓ Alta adhesión sobre sustratos industriales preparados
- ✓ Reparación estructural en campo

Aplicaciones

Bombas y carcasas de bomba, válvulas, accesorios de tubería, componentes metálicos; reparación y reconstrucción.

Parámetros típicos de aplicación

Forma del producto	Pasta
Color mezclado	Gris
Temperatura de aplicación	Recomendado: 10°C a 35°C
Tiempo de trabajo (25°C)	Típico: 30-45 min
Espesor recomendado	Recomendado: 1-5 mm
Curado inicial (25°C)	Típico: 4-6 h

Datos técnicos

Densidad	1.63
Resistencia a tracción	324
Resistencia al corte	189
Temperatura de servicio	-60 a 180°C
Proporción de mezcla	A:B = 7:1
Programa de curado	24 h

Guía de aplicación y almacenamiento

- Preparación de superficie: Sustrato limpio, firme y sin aceite; abrasar metales o compuestos y eliminar el polvo.
- Aplicación: Dosificar según la proporción indicada, mezclar hasta uniformidad y compactar para minimizar aire atrapado.
- Ambiente: Mantener el sustrato al menos 3°C sobre el punto de rocío. El frío prolonga el curado y el calor reduce el tiempo de trabajo.
- Almacenamiento y seguridad: Almacenar cerrado a 5-30°C en lugar fresco y seco; vida útil típica 12 meses. Usar guantes y protección ocular; consultar la SDS.

Los valores marcados como Típicos o Recomendados son orientaciones técnicas derivadas del tipo de producto, sus prestaciones y uso previsto. Confirmar los parámetros críticos mediante pruebas de aplicación.