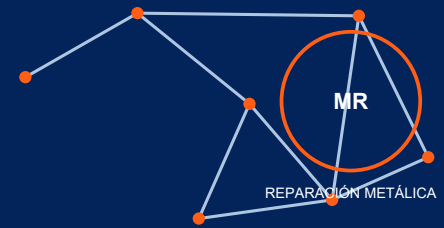


ZDS-MetalRebuild™ · MR SERIE

ZDS-MR1346

Ultra-Temp Cold-Weld Paste



Descripción del producto

Ultra-Temp Cold-Weld Paste

Temperatura de servicio

-40°C ~ +300°C

Proporción de mezcla

A:B = 1:1

Programa de curado

4-6 h (Curado inicial:) / 24...

Ventajas principales

- ✓ Aplicación tixotrópica sin descuelgue
- ✓ Curado rápido para reducir paradas
- ✓ Capacidad de servicio a alta temperatura

Aplicaciones

Tuberías industriales; reparación y reconstrucción.

Datos técnicos

Resistencia a tracción	≥30 MPa
Resistencia al corte	≥22 MPa
Transición vítrea (Tg)	≥180°C
Temperatura de servicio	-40°C ~ +300°C (continuo)
Proporción de mezcla	A:B = 1:1
Programa de curado	4-6 h (Curado inicial:) / 24 h

Parámetros típicos de aplicación

Forma del producto	Pasta
Color mezclado	Típico: Gris
Temperatura de aplicación	Recomendado: 10°C a 35°C
Tiempo de trabajo (25°C)	Típico: 5-15 min
Espesor recomendado	Recomendado: 1-5 mm
Curado inicial (25°C)	Típico: 15-30 min

Guía de aplicación y almacenamiento

- Preparación de superficie: Sustrato limpio, firme y sin aceite; abrasar metales o compuestos y eliminar el polvo.
- Aplicación: Dosificar según la proporción indicada, mezclar hasta uniformidad y compactar para minimizar aire atrapado.
- Ambiente: Mantener el sustrato al menos 3°C sobre el punto de rocío. El frío prolonga el curado y el calor reduce el tiempo de trabajo.
- Almacenamiento y seguridad: Almacenar cerrado a 5-30°C en lugar fresco y seco; vida útil típica 12 meses. Usar guantes y protección ocular; consultar la SDS.

Los valores marcados como Típicos o Recomendados son orientaciones técnicas derivadas del tipo de producto, sus prestaciones y uso previsto. Confirmar los parámetros críticos mediante pruebas de aplicación.