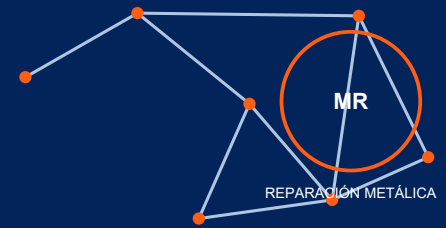


ZDS-MetalRebuild™ · MR SERIE

ZDS-MR1101

Anti-Static GRE Structural Adhesive



Descripción del producto

Anti-Static GRE Structural Adhesive

Temperatura de servicio

-50°C ~ +140°C

Proporción de mezcla

A:B = 1:1

Programa de curado

24 h a temperatura ambiente

Ventajas principales

- ✓ Conductividad eléctrica y control de descarga estática
- ✓ Aplicación tixotrópica sin descuelgue
- ✓ Resistencia al impacto

Aplicaciones

Jointes de tubería GRE/FRP, plataformas marinas, plantas desalinizadoras, tuberías industriales; reparación y reconstrucción.

Parámetros típicos de aplicación

Forma del producto	Adhesivo
Color mezclado	Típico: Negro a gris oscuro
Temperatura de aplicación	Recomendado: 10°C a 35°C
Tiempo de trabajo (25°C)	Típico: 30-45 min
Espesor recomendado	Recomendado: 0.2-1.0 mm línea de unión
Curado inicial (25°C)	Típico: 4-6 h

Datos técnicos

Resistividad volumétrica	0.05-2 Ω·cm
Resistencia al corte	>10 MPa
Transmitancia luminosa	≥86%
Temperatura de servicio	-50°C ~ +140°C (corto plazo 170°C)
Proporción de mezcla	A:B = 1:1
Programa de curado	24 h a temperatura ambiente

Guía de aplicación y almacenamiento

- Preparación de superficie: Sustrato limpio, firme y sin aceite; abrasar metales o compuestos y eliminar el polvo.
- Aplicación: Dosificar según la proporción indicada, mezclar hasta uniformidad y compactar para minimizar aire atrapado.
- Ambiente: Mantener el sustrato al menos 3°C sobre el punto de rocío. El frío prolonga el curado y el calor reduce el tiempo de trabajo.
- Almacenamiento y seguridad: Almacenar cerrado a 5-30°C en lugar fresco y seco; vida útil típica 12 meses. Usar guantes y protección ocular; consultar la SDS.

Los valores marcados como Típicos o Recomendados son orientaciones técnicas derivadas del tipo de producto, sus prestaciones y uso previsto. Confirmar los parámetros críticos mediante pruebas de aplicación.