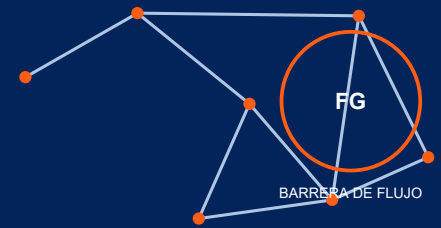


ZDS-FluidGlide™ · FG SERIE

ZDS-FG2122

Ultra-High-Temperature Inorganic Adhesive

Descripción del producto

Ultra-High-Temperature Inorganic Adhesive

Temperatura de servicio

-60 a 1800°C

Proporción de mezcla

A:B = 1-2:1

Programa de curado

Se requiere curado térmico

Ventajas principales

- ✓ Resistencia a medios químicos
- ✓ Capacidad de servicio a alta temperatura
- ✓ Comportamiento retardante de llama

Aplicaciones

Componentes de hornos y refractarios, equipos cerámicos y vitrificados, tuberías industriales, revestimientos protectores; adhesión.

Parámetros típicos de aplicación

Forma del producto	Adhesivo
Color mezclado	Típico: Gris oscuro
Temperatura de aplicación	Recomendado: 15°C a 35°C
Tiempo de trabajo (25°C)	Típico: 30-45 min
Espesor recomendado	Recomendado: 3-8 mm
Curado inicial (25°C)	Típico: 4-6 h

Datos técnicos

Resistencia a compresión	720
Temperatura de servicio	-60 a 1800°C
Proporción de mezcla	A:B = 1-2:1
Programa de curado	Se requiere curado térmico

Guía de aplicación y almacenamiento

- Preparación de superficie: Sustrato limpio, firme y sin aceite; abrasar metales o compuestos y eliminar el polvo.
- Aplicación: Dosificar según la proporción indicada, mezclar hasta uniformidad y compactar para minimizar aire atrapado.
- Ambiente: Mantener el sustrato al menos 3°C sobre el punto de rocío. El frío prolonga el curado y el calor reduce el tiempo de trabajo.
- Almacenamiento y seguridad: Almacenar cerrado a 5-30°C en lugar fresco y seco; vida útil típica 12 meses. Usar guantes y protección ocular; consultar la SDS.

Los valores marcados como Típicos o Recomendados son orientaciones técnicas derivadas del tipo de producto, sus prestaciones y uso previsto. Confirmar los parámetros críticos mediante pruebas de aplicación.