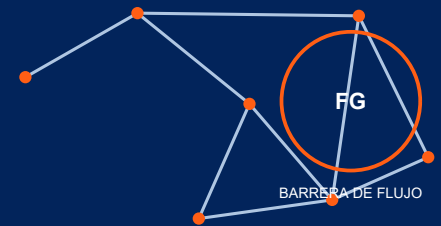


ZDS-FluidGlide™ · FG SERIE

ZDS-FG2113

Novolac High-Velocity Barrier Coating



Descripción del producto

Novolac High-Velocity Barrier Coating

Temperatura de servicio

Seco: 280 a 300°C

Proporción de mezcla

2:1

Programa de curado

Vida de mezcla: 4-6h

Ventajas principales

- ✓ Resistencia a la corrosión
- ✓ Resistencia a medios químicos
- ✓ Capacidad de servicio a alta temperatura

Aplicaciones

Intercambiadores de calor y placas tubulares, bombas y carcasas de bomba, válvulas, codos y tes de tubería, tanques y recipientes, conductos de gases y aire; recubrimiento protector.

Parámetros típicos de aplicación

Forma del producto	Recubrimiento
Color mezclado	Típico: Gris oscuro
Temperatura de aplicación	Recomendado: 10°C a 35°C
Tiempo de trabajo (25°C)	4-6 h
Espesor recomendado	Recomendado: 0.5-1.0 mm / capa
Curado inicial (25°C)	16-20 h

Datos técnicos

Transición vítrea (Tg)	≥220°C
Abrasión Taber	≤25 mg
Viscosidad mezclada	1,000-2,000 mPa·s
Temperatura de servicio	Seco: 280 a 300°C; húmedo: ≤180°C
Proporción de mezcla	2:1
Programa de curado	Vida de mezcla: 4-6h; Seco al tacto: 16-20h; Curado completo: 7 días (recomendado poscurado 200°C x 30min)

Guía de aplicación y almacenamiento

- Preparación de superficie: Sustrato limpio, firme y sin aceite; abrasar metales o compuestos y eliminar el polvo.
- Aplicación: Dosificar según la proporción indicada, mezclar hasta uniformidad y compactar para minimizar aire atrapado.
- Ambiente: Mantener el sustrato al menos 3°C sobre el punto de rocío. El frío prolonga el curado y el calor reduce el tiempo de trabajo.
- Almacenamiento y seguridad: Almacenar cerrado a 5-30°C en lugar fresco y seco; vida útil típica 12 meses. Usar guantes y protección ocular; consultar la SDS.

Los valores marcados como Típicos o Recomendados son orientaciones técnicas derivadas del tipo de producto, sus prestaciones y uso previsto. Confirmar los parámetros críticos mediante pruebas de aplicación.