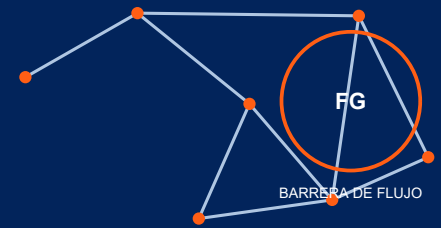


ZDS-FluidGlide™ · FG SERIE

ZDS-FG1151

Hydro-Efficiency Flow Topcoat



Descripción del producto

Hydro-Efficiency Flow Topcoat

Temperatura de servicio

Seco: -40°C a 180°C

Proporción de mezcla

A:B = 3:1

Programa de curado

Vida de mezcla: 35-45 min

Ventajas principales

- ✓ Resistencia a medios químicos
- ✓ Capacidad de servicio a alta temperatura
- ✓ Superficie lisa de baja fricción

Aplicaciones

Intercambiadores de calor y placas tubulares, bombas y carcasas de bomba, válvulas, tanques y recipientes, conductos de gases y aire, tuberías industriales; recubrimiento protector.

Parámetros típicos de aplicación

Forma del producto	Recubrimiento
Color mezclado	Típico: Gris oscuro
Temperatura de aplicación	Recomendado: 10°C a 35°C
Tiempo de trabajo (25°C)	35-45 min
Espesor recomendado	Recomendado: 0.5-1.0 mm / capa
Curado inicial (25°C)	Típico: 12-24 h

Datos técnicos

Transición vítrea (Tg)	≥105°C (curado ambiente)
Abrasión Taber	≤30 mg
Contenido de sólidos	100%
Temperatura de servicio	Seco: -40°C a 180°C; húmedo: hasta 120 a 130°C
Proporción de mezcla	A:B = 3:1
Programa de curado	Vida de mezcla: 35-45 min; Curado completo: 7 días

Guía de aplicación y almacenamiento

- Preparación de superficie: Sustrato limpio, firme y sin aceite; abrasar metales o compuestos y eliminar el polvo.
- Aplicación: Dosificar según la proporción indicada, mezclar hasta uniformidad y compactar para minimizar aire atrapado.
- Ambiente: Mantener el sustrato al menos 3°C sobre el punto de rocío. El frío prolonga el curado y el calor reduce el tiempo de trabajo.
- Almacenamiento y seguridad: Almacenar cerrado a 5-30°C en lugar fresco y seco; vida útil típica 12 meses. Usar guantes y protección ocular; consultar la SDS.

Los valores marcados como Típicos o Recomendados son orientaciones técnicas derivadas del tipo de producto, sus prestaciones y uso previsto. Confirmar los parámetros críticos mediante pruebas de aplicación.