

ZDS-CompositeWrap™ · CW SERIE

ZDS-CW5014

ProWrap Pipe Re-Inforcement Resin



Descripción del producto

ProWrap Pipe Re-Inforcement Resin

Temperatura de servicio

continuo 130°C

Proporción de mezcla

A:B = 50:1

Programa de curado

24 h / 7 díaspropiedades comp...

Ventajas principales

- ✓ Baja viscosidad y humectación eficaz de fibras
- ✓ Refuerzo compuesto y humectación de fibras
- ✓ Alto rendimiento estructural

Aplicaciones

Tuberías industriales, componentes metálicos; refuerzo estructural, sellado, reparación y reconstrucción.

Parámetros típicos de aplicación

Forma del producto	Resina
Color mezclado	Típico: Ámbar a translúcido
Temperatura de aplicación	Recomendado: 10°C a 35°C
Tiempo de trabajo (25°C)	Típico: 30-45 min
Espesor recomendado	Recomendado: Según el diseño de refuerzo
Curado inicial (25°C)	Típico: 12-24 h

Datos técnicos

Resistencia a flexión	>100 MPa
Transición vítrea (Tg)	126°C
Viscosidad mezclada	≈20 mPa·s
Temperatura de servicio	continuo 130°C
Proporción de mezcla	A:B = 50:1
Programa de curado	24 h / 7 díaspropiedades completas

Guía de aplicación y almacenamiento

- Preparación de superficie: Sustrato limpio, firme y sin aceite; abrasar metales o compuestos y eliminar el polvo.
- Aplicación: Dosificar según la proporción indicada, mezclar hasta uniformidad y compactar para minimizar aire atrapado.
- Ambiente: Mantener el sustrato al menos 3°C sobre el punto de rocío. El frío prolonga el curado y el calor reduce el tiempo de trabajo.
- Almacenamiento y seguridad: Almacenar cerrado a 5-30°C en lugar fresco y seco; vida útil típica 12 meses. Usar guantes y protección ocular; consultar la SDS.

Los valores marcados como Típicos o Recomendados son orientaciones técnicas derivadas del tipo de producto, sus prestaciones y uso previsto. Confirmar los parámetros críticos mediante pruebas de aplicación.