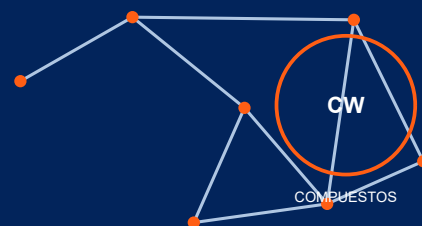


ZDS-CompositeWrap™ · CW SERIE

ZDS-CW5013

Pultrusion Manufacturing Polymer



Descripción del producto

Pultrusion Manufacturing Polymer

Temperatura de servicio

-40°C ~ +130°C

Proporción de mezcla

A:B = 50:1

Programa de curado

120°C x 3 min (Curado complet...

Ventajas principales

- ✓ Baja viscosidad y humectación eficaz de fibras
- ✓ Curado rápido para reducir paradas
- ✓ Alta resistencia mecánica y adhesiva

Aplicaciones

Tuberías industriales; refuerzo estructural.

Datos técnicos

Resistencia a tracción	≥75 MPa
Resistencia a flexión	≥100 MPa
Transición vítrea (Tg)	126°C
Temperatura de servicio	-40°C ~ +130°C (continuo)
Proporción de mezcla	A:B = 50:1
Programa de curado	120°C x 3 min (Curado completo:); Tiempo de trabajo: >60-120 min

Parámetros típicos de aplicación

Forma del producto	Resina
Color mezclado	Típico: Ámbar a translúcido
Temperatura de aplicación	Recomendado: 10°C a 35°C
Tiempo de trabajo (25°C)	Típico: 5-15 min
Espesor recomendado	Recomendado: Según el diseño de refuerzo
Curado inicial (25°C)	Típico: 15-30 min

Guía de aplicación y almacenamiento

- Preparación de superficie: Sustrato limpio, firme y sin aceite; abrasar metales o compuestos y eliminar el polvo.
- Aplicación: Dosificar según la proporción indicada, mezclar hasta uniformidad y compactar para minimizar aire atrapado.
- Ambiente: Mantener el sustrato al menos 3°C sobre el punto de rocío. El frío prolonga el curado y el calor reduce el tiempo de trabajo.
- Almacenamiento y seguridad: Almacenar cerrado a 5-30°C en lugar fresco y seco; vida útil típica 12 meses. Usar guantes y protección ocular; consultar la SDS.

Los valores marcados como Típicos o Recomendados son orientaciones técnicas derivadas del tipo de producto, sus prestaciones y uso previsto. Confirmar los parámetros críticos mediante pruebas de aplicación.