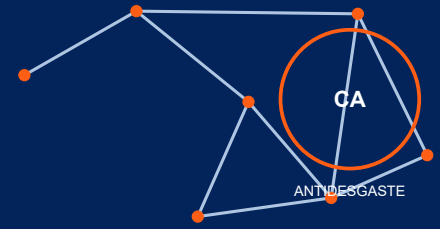


ZDS-CeramicArmor™ · CA SERIE

ZDS-CA1837

Rapid-Cure Fine-Particle Wear Protection Compound



Descripción del producto

Rapid-Cure Fine-Particle Wear Protection Compound

Temperatura de servicio

-60 a 250°C

Proporción de mezcla

A:B = 4:1

Programa de curado

2 h

Ventajas principales

- ✓ Alta resistencia al desgaste
- ✓ Curado rápido para reducir paradas
- ✓ Protección cerámica para servicio severo

Aplicaciones

Codos y tes de tubería, sistemas de lodos y materiales a granel, tuberías industriales; reparación y reconstrucción.

Datos técnicos

Resistencia a compresión	967
Dureza	Shore D 89
Temperatura de servicio	-60 a 250°C
Proporción de mezcla	A:B = 4:1
Programa de curado	2 h

Parámetros típicos de aplicación

Forma del producto	Pasta
Color mezclado	Típico: Gris oscuro
Temperatura de aplicación	Recomendado: 10°C a 35°C
Tiempo de trabajo (25°C)	Típico: 5-15 min
Espesor recomendado	Recomendado: 3-10 mm
Curado inicial (25°C)	Típico: 15-30 min

Guía de aplicación y almacenamiento

- Preparación de superficie: Sustrato limpio, firme y sin aceite; abrasar metales o compuestos y eliminar el polvo.
- Aplicación: Dosificar según la proporción indicada, mezclar hasta uniformidad y compactar para minimizar aire atrapado.
- Ambiente: Mantener el sustrato al menos 3°C sobre el punto de rocío. El frío prolonga el curado y el calor reduce el tiempo de trabajo.
- Almacenamiento y seguridad: Almacenar cerrado a 5-30°C en lugar fresco y seco; vida útil típica 12 meses. Usar guantes y protección ocular; consultar la SDS.

Los valores marcados como Típicos o Recomendados son orientaciones técnicas derivadas del tipo de producto, sus prestaciones y uso previsto. Confirmar los parámetros críticos mediante pruebas de aplicación.