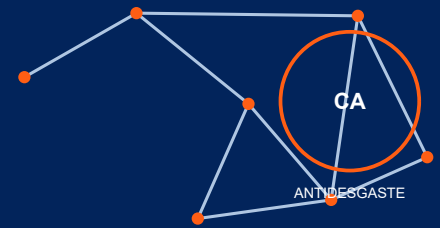


ZDS-CeramicArmor™ · CA SERIE

ZDS-CA1834

Nano-Ceramic Pump Efficiency Coating



Descripción del producto

Nano-Ceramic Pump Efficiency Coating

Temperatura de servicio

-60 a 90°C

Proporción de mezcla

A:B = 6:1

Programa de curado

24 h

Ventajas principales

- ✓ Alta resistencia al desgaste
- ✓ Resistencia a la corrosión
- ✓ Superficie lisa de baja fricción

Aplicaciones

Bombas y carcasas de bomba, impulsores; reparación y reconstrucción.

Parámetros típicos de aplicación

Forma del producto	Recubrimiento
Color mezclado	Típico: Gris oscuro
Temperatura de aplicación	Recomendado: 10°C a 35°C
Tiempo de trabajo (25°C)	Típico: 30-45 min
Espesor recomendado	Recomendado: 0.5-1.0 mm / capa
Curado inicial (25°C)	Típico: 4-6 h

Datos técnicos

Densidad	1.40
Resistencia a tracción	330
Resistencia al corte	150
Temperatura de servicio	-60 a 90°C
Proporción de mezcla	A:B = 6:1
Programa de curado	24 h

Guía de aplicación y almacenamiento

- Preparación de superficie: Sustrato limpio, firme y sin aceite; abrasar metales o compuestos y eliminar el polvo.
- Aplicación: Dosificar según la proporción indicada, mezclar hasta uniformidad y compactar para minimizar aire atrapado.
- Ambiente: Mantener el sustrato al menos 3°C sobre el punto de rocío. El frío prolonga el curado y el calor reduce el tiempo de trabajo.
- Almacenamiento y seguridad: Almacenar cerrado a 5-30°C en lugar fresco y seco; vida útil típica 12 meses. Usar guantes y protección ocular; consultar la SDS.

Los valores marcados como Típicos o Recomendados son orientaciones técnicas derivadas del tipo de producto, sus prestaciones y uso previsto. Confirmar los parámetros críticos mediante pruebas de aplicación.