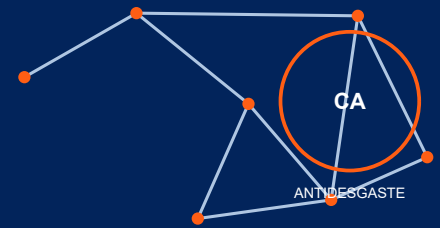


ZDS-CeramicArmor™ · CA SERIE

# ZDS-CA1831

## Machine Guideway Repair Compound



### Descripción del producto

Machine Guideway Repair Compound

Temperatura de servicio

**-60 a 180°C**

Proporción de mezcla

**A:B = 5:1**

Programa de curado

**24 h**

### Ventajas principales

- ✓ Restauración dimensional
- ✓ Alta resistencia al desgaste
- ✓ Superficie lisa de baja fricción

### Aplicaciones

Ejes, alojamientos de rodamientos y superficies de máquina, tuberías industriales; reparación y reconstrucción.

### Parámetros típicos de aplicación

|                           |                          |
|---------------------------|--------------------------|
| Forma del producto        | Pasta                    |
| Color mezclado            | Típico: Gris oscuro      |
| Temperatura de aplicación | Recomendado: 10°C a 35°C |
| Tiempo de trabajo (25°C)  | Típico: 30-45 min        |
| Espesor recomendado       | Recomendado: 3-10 mm     |
| Curado inicial (25°C)     | Típico: 4-6 h            |

### Datos técnicos

|                          |             |
|--------------------------|-------------|
| Resistencia a tracción   | 400         |
| Resistencia al corte     | 240         |
| Resistencia a compresión | 840         |
| Temperatura de servicio  | -60 a 180°C |
| Proporción de mezcla     | A:B = 5:1   |
| Programa de curado       | 24 h        |

### Guía de aplicación y almacenamiento

- Preparación de superficie: Sustrato limpio, firme y sin aceite; abrasar metales o compuestos y eliminar el polvo.
- Aplicación: Dosificar según la proporción indicada, mezclar hasta uniformidad y compactar para minimizar aire atrapado.
- Ambiente: Mantener el sustrato al menos 3°C sobre el punto de rocío. El frío prolonga el curado y el calor reduce el tiempo de trabajo.
- Almacenamiento y seguridad: Almacenar cerrado a 5-30°C en lugar fresco y seco; vida útil típica 12 meses. Usar guantes y protección ocular; consultar la SDS.

Los valores marcados como Típicos o Recomendados son orientaciones técnicas derivadas del tipo de producto, sus prestaciones y uso previsto. Confirmar los parámetros críticos mediante pruebas de aplicación.