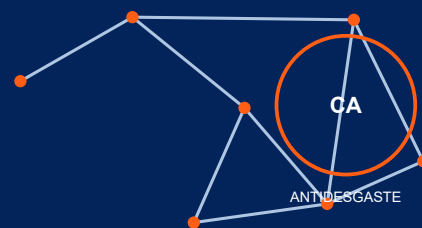


ZDS-CeramicArmor™ · CA SERIE

ZDS-CA1826

Fine-Particle Wear Resistant Coating



Descripción del producto

Fine-Particle Wear Resistant Coating

Temperatura de servicio

-60°C a +160°C

Proporción de mezcla

A:B = 4:1

Programa de curado

Vida de mezcla: 30 min (max....)

Ventajas principales

- ✓ Aplicación tixotrópica sin descuelgue
- ✓ Alta resistencia al desgaste
- ✓ Resistencia a la corrosión

Aplicaciones

Bombas y carcasas de bomba, tanques y recipientes, impulsores, sistemas de lodos y materiales a granel, sistemas de manejo de polvo y cenizas, tuberías industriales; recubrimiento protector, reparación y reconstrucción.

Parámetros típicos de aplicación

Forma del producto	Recubrimiento
Color mezclado	Típico: Gris oscuro
Temperatura de aplicación	Recomendado: 10°C a 35°C
Tiempo de trabajo (25°C)	30 min
Espesor recomendado	Recomendado: 0.5-1.0 mm / capa
Curado inicial (25°C)	Típico: 15-30 min

Datos técnicos

Densidad	2.38g
Resistencia a tracción	≥33Mpa
Resistencia al corte	≥16Mpa
Temperatura de servicio	-60°C a +160°C
Proporción de mezcla	A:B = 4:1
Programa de curado	Vida de mezcla: 30 min (max. per batch 1.5 kg), Carga ligera / mecanizado: 12 h; Puesta en servicio más temprana: 12 h; (/): 24 h□

Guía de aplicación y almacenamiento

- Preparación de superficie: Sustrato limpio, firme y sin aceite; abrasar metales o compuestos y eliminar el polvo.
- Aplicación: Dosificar según la proporción indicada, mezclar hasta uniformidad y compactar para minimizar aire atrapado.
- Ambiente: Mantener el sustrato al menos 3°C sobre el punto de rocío. El frío prolonga el curado y el calor reduce el tiempo de trabajo.
- Almacenamiento y seguridad: Almacenar cerrado a 5-30°C en lugar fresco y seco; vida útil típica 12 meses. Usar guantes y protección ocular; consultar la SDS.

Los valores marcados como Típicos o Recomendados son orientaciones técnicas derivadas del tipo de producto, sus prestaciones y uso previsto. Confirmar los parámetros críticos mediante pruebas de aplicación.