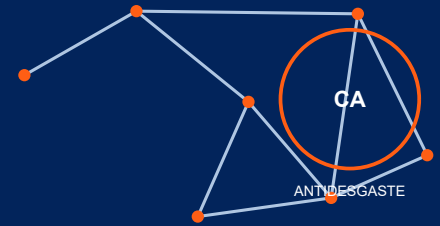


ZDS-CeramicArmor™ · CA SERIE

ZDS-CA1188

Heavy-Duty Cavitation Repair Paste



Descripción del producto

Heavy-Duty Cavitation Repair Paste

Temperatura de servicio

Seco: -40°C a 220°C

Proporción de mezcla

A:B = 1:1

Programa de curado

Vida de mezcla: 25-35 min

Ventajas principales

- ✓ Aplicación tixotrópica sin descuelgue
- ✓ Resistencia a la erosión y cavitación
- ✓ Resistencia a la corrosión

Aplicaciones

Intercambiadores de calor y placas tubulares, bombas y carcasas de bomba, válvulas, codos y tes de tubería, tanques y recipientes, tuberías industriales; reparación y reconstrucción.

Parámetros típicos de aplicación

Forma del producto	Pasta
Color mezclado	Típico: Gris oscuro
Temperatura de aplicación	Recomendado: 10°C a 35°C
Tiempo de trabajo (25°C)	25-35 min
Espesor recomendado	Recomendado: 3-10 mm
Curado inicial (25°C)	Típico: 12-24 h

Datos técnicos

Resistencia al corte	≥22 MPa
Resistencia a compresión	≥110 MPa
Dureza	Shore D ≥88
Temperatura de servicio	Seco: -40°C a 220°C; húmedo: hasta 140°C
Proporción de mezcla	A:B = 1:1
Programa de curado	Vida de mezcla: 25-35 min; Curado químico completo: 7 días

Guía de aplicación y almacenamiento

- Preparación de superficie: Sustrato limpio, firme y sin aceite; abrasar metales o compuestos y eliminar el polvo.
- Aplicación: Dosificar según la proporción indicada, mezclar hasta uniformidad y compactar para minimizar aire atrapado.
- Ambiente: Mantener el sustrato al menos 3°C sobre el punto de rocío. El frío prolonga el curado y el calor reduce el tiempo de trabajo.
- Almacenamiento y seguridad: Almacenar cerrado a 5-30°C en lugar fresco y seco; vida útil típica 12 meses. Usar guantes y protección ocular; consultar la SDS.

Los valores marcados como Típicos o Recomendados son orientaciones técnicas derivadas del tipo de producto, sus prestaciones y uso previsto. Confirmar los parámetros críticos mediante pruebas de aplicación.